

ZASUWA NOŻOWA DWUSTRONNIE SZCZELNA Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZĄCYM I KÓŁKIEM TGU1502N



ZASTOSOWANIE

Pulpa przemysłowa, woda, ścieki, przemysł spożywczy.

CECHY OGÓLNE

Szczelność w obu kierunkach. Trzpień niewznoszący, napęd ręczny. Funkcja otwórz/zamknij lub regulacja. Przyłącze międzykołnierzowe wg ISO PN10. Uszczelnienie NBR w standardzie. Powłoka epoksy RAL 6005, min. 150 mikronów

WARUNKI PRACY

Maksymalne ciśnienie pracy:

- DN 50-250: 10 bar.
- DN 300-450: 7 bar.

Maksymalna temperatura pracy: -10°C / +90°C.

NORMY

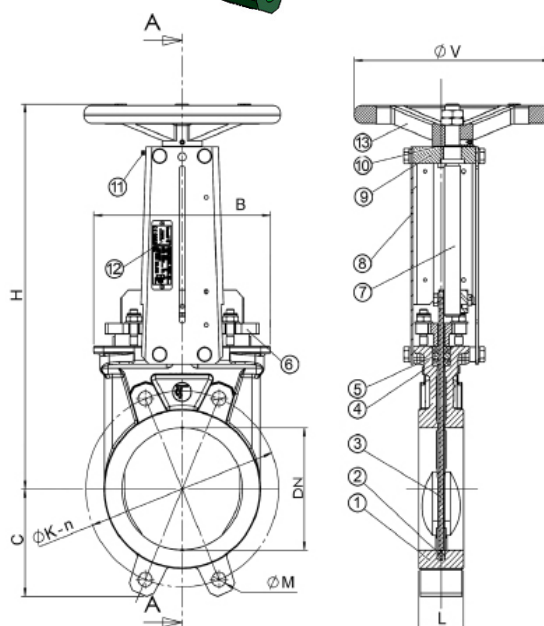
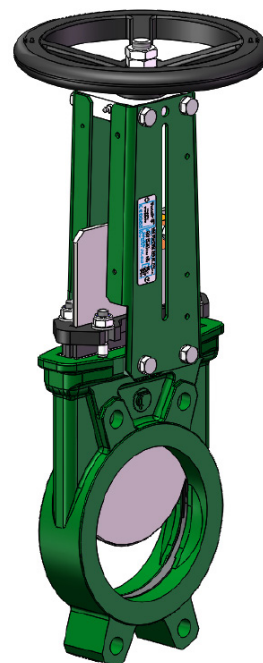
Wykonanie zgodne z wymogami Europejskiej Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU: moduł H. Na życzenie: wykonanie zgodne z Europejską Dyrektywą ATEX dla urządzeń w atmosferze potencjalnie wybuchowej N° 94/9/EC: ATEX II 2 GD c i ATEX II 3 GD c. Próby ciśnieniowe wykonane wg norm EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 oraz ISO 5208. Owiert przyłącza wg normy EN 1092-2 oraz DIN 2501 ISO PN10.

WYMIARY

DN		L	B	C	H	ØK	ØV	n	ØM	Waga (kg)
mm	cale									
50	2"	43	126	63	283	125	200	4	4xM16	9
65	2 1/2"	46	140	69	308	145	200	4	4xM16	10
80	3"	46	154	91	333	160	200	8	4xM16	11
100	4"	52	177	104	378	180	200	8	4xM16	14
125	5"	56	198	119	423	210	250	8	4xM16	18
150	6"	56	220	131	474	240	250	8	4xM20	21
200	8"	60	275	158	593	295	310	8	4xM20	34
250	10"	68	326	197	685	350	310	12	8xM20	51
300	12"	78	380	231	792	400	310	12	8xM20	69
350	14"	78	450	257	900	460	500	16	10xM20	123
400	16"	102	510	292	978	515	500	16	10xM24	156

KONSTRUKCJA * Wsporniki fabrycznie dopasowane do DN300

Nr	Ilość	Opis	Materiał
1	1	Korpus	Żeliwo szare, EN-GJL-250
2	1	Uszczelnienie	NBR
3	1	Nóż	Stal nierdzewna 304
4	4	Uszczelnienie dławicy	PTFE
5	2	O-Ring	NBR
6	1	Dławica	Aluminium
7	1	Trzpień	Stal nierdzewna 304
8*	2	Płyta wsporcza	Stal A45
9	1	Nakrętka	Brąz
10	1	Podkładka	Brąz
11	1	Smarownica	Stal nierdzewna 304
12	1	Tabliczka	Stal nierdzewna 304
13	1	Kółko	Żeliwo szare, EN-GJL-250



Dwustronna szczelność

ARMA-TECH P.H.U. Mirosław Świerkot

ul. Rolna 43b, 40-555 Katowice

mobile: +48 508-396-051 tel/fax: +48 32 202-46-02

armatech.katowice@gmail.com

www.armatechkatowice.pl

