

ZASUWA NOŻOWA Z KÓŁKIEM

TGU1500



ZASTOSOWANIE

Pulpa chemiczna i papiernicza, woda, ścieki, przemysł chemiczny (media sypkie), artykuły spożywcze, produkty sproszkowane (cement itp).

CECHY OGÓLNE

Od DN40 do DN250.

WARUNKI PRACY

Maksymalne ciśnienie pracy:

- DN 50-250: 10 bar.
- DN 300-450: 7 bar.
- DN 500-600: 4 bary.

Maksymalna temperatura pracy: -10°C / +80°C (klasyczna szczelność)

Inne materiały na życzenie	Temperatura maksymalna	
Metal / metal	T max: -10°C / +80°C.	☐
Biały NBR	T max: -10°C / +80°C.	☐
EPDM	T max: -10°C / +130°C.	☐
Silikon	T max: -10°C / +170°C.	☐
FPM (gatunek Vitonu®)	T max: -10°C / +170°C.	☐
PTFE***	T max: +4°C / +170°C.	☐
CSM (gatunek Hypalonu®)	T max: +4°C / +80°C.	☐

*** Minimalne ciśnienie pracy: 1 bar

NORMY

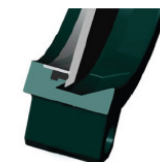
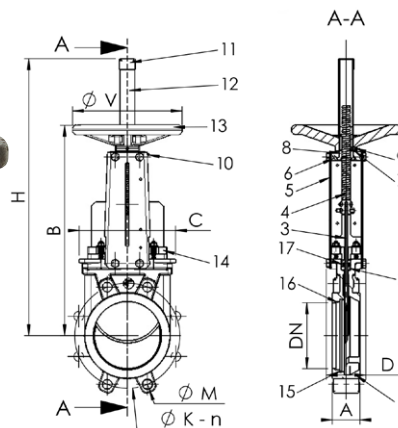
Wykonanie zgodne z wymogami Europejskiej Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU: moduł H.

Na życzenie: wykonanie zgodne z Europejską Dyrektywą ATEX. Funkcja otwórz/zamknij lub regulacja dla urządzeń w atmosferze potencjalnie wybuchowej N° 94/9/EC : ATEX II 2 GD c i ATEX II 3 GD c. Próby ciśnieniowe wykonane wg norm EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 oraz ISO 5208.

Owiewt przyłącza wg normy EN 1092-2 oraz DIN 2501 ISO PN10

WYMIARY

DN		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Waga (kg)
mm	cale										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4xM16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4xM16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4xM16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4xM16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4xM16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4xM20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4xM20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8xM20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8xM20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10xM20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10xM24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14xM24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14xM24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14xM27	292



Uszczelnienie klasyczne



Uszczelnienie metal/metal

KONSTRUKCJA

Nr	Ilość	Opis	Materiał	
1	1	Korpus	Żeliwo EN-GJL-250	DIN: GG25, ASTM: A48 klasa 40B, BS: 1452 250
2	2	Uszczelnienie dławicy	PTFE	
3	1	Nóż	Stal nierdzewna X5CrNi 18-10	DIN: X5CrNi18 10, ASTM: A 182 AISI 304, BS: 1449-2 304 S15
4	1	Trzpień	Stal nierdzewna 13%Cr	
5*	2	Wspornik	Stal węglowa + epoxy	
6	1	Przeciwnakrętka	Stal ocynk	
7	1	Podkładka	Brąz	
8	1	Nakrętka	Brąz	
9	1	Śrubunek	Stal nierdzewna	
10	1	Smarownica	Stal nierdzewna	
11	1	Nakładka	Tworzywo	
12	1	Rurka ochronna	Stal węglowa	
13	1	Kółko	Żeliwo EN-GJL-250	DIN: GG25, ASTM: A48 klasa 40B, BS: 1452 250
14	1	Dławica	Aluminium (DN 50-450), Stal węglowa (DN 500-600)	
15**	1	Uszczelnienie	NBR	
16**	1	Pierścień	Stal nierdzewna 316	DIN: X5CrNiMo18 10, ASTM: A 182 AISI 316, BS: 970 316 S16
17	1	O-Ring	NBR	

* Wsporniki fabrycznie dopasowane do DN300

** Brak dla wersji metal/metal

ARMA-TECH P.H.U. Mirosław Świerkot

ul. Rolna 43b, 40-555 Katowice

mobile: +48 508-396-051 tel/fax: +48 32 202-46-02

armatech.katowice@gmail.com

www.armatechkatowice.pl

