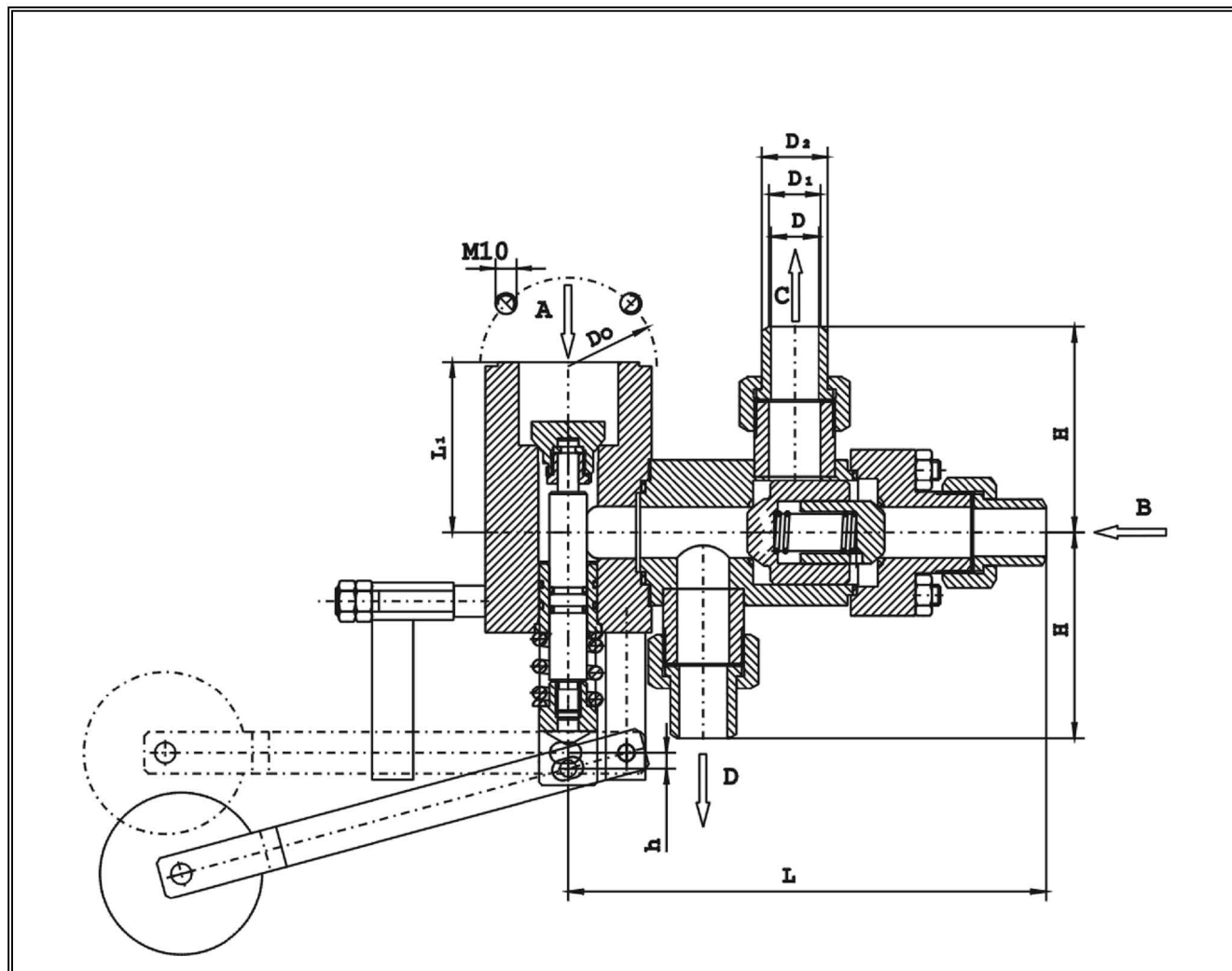


	Zawór zaporowo-zwrotny do hydroinżekcji Nr kat. HYDRO 25	Rok wydania
		2010
		Wydanie nr
	V	
		Karta nr
DN 25 / PN 4,0 MPa / Tmax=100°C		066



Główne wymiary:

D	D ₁	D ₂	D ₀	L	L ₁	H	h	Masa
mm								kg
23	29	M10	85	230	82	100	4	11,5

Zastosowanie:

Do montowania na bateriach pieców koksowniczych w instalacjach doprowadzenia wody w procesie koksowania (instalacjach hydroinżekcji). Przeznaczone są do sterowania doprowadzaniem wody amoniakalnej wysokociśnieniowej do hydroinżekcji i hydraulicznego czyszczenia odbieralnika oraz niskociśnieniowej do chłodzenia gazu. Dzięki mechanizmowi zabudowanemu na wozie zasypowym (stropowym) umożliwia pełną mechanizację sterowania doprowadzaniem wody w procesie koksowania.

Czynnik roboczy:

Woda amoniakalna o stężeniu pH7 zawierająca związki amonowe, smołę, benzol, fenole, zasady pirydynowe, zanieczyszczenia stałe itp. o maksymalnej temperaturze do 100 °C.

Materiały:

Nazwa części	Materiał
Kadłub	stal węglowa
Korpus rozdzielacza	stal węglowa
Trzpień	X30Cr13
Grzybek, grzybek rozdzielacza	X30Cr13

Charakterystyka:

Zapór zaporowo-zwrotny do hydroinżekcji stanowi dźwigniowy, szybko działający zespół zaworu zaporowego, współdziałający ze sterowanym różnicą ciśnień, samoczynnie działającym zaworem zwrotnym dwustronnego działania. Omawiany zespół spełnia funkcję dwudrogowego zaworu rozdzielającego podwójnego działania i jest szczególnie przydatny do stosowania w instalacjach hydroinżekcji na bateriach pieców koksowniczych.

Oferowany zawór do hydroinżekcji charakteryzuje się:

- trwałością, prostotą budowy i niezawodnością działania;
- szybkością i łatwością przesterowania;
- wysoką szczelnością zamknięć przepływów;
- odpornością na panujące na baterii koksowniczej uciążliwe warunki pracy;
- podatnością do pełnej mechanizacji;
- przystosowaniem do zabudowy w nowo projektowanych i istniejących instalacjach hydroinżekcji.