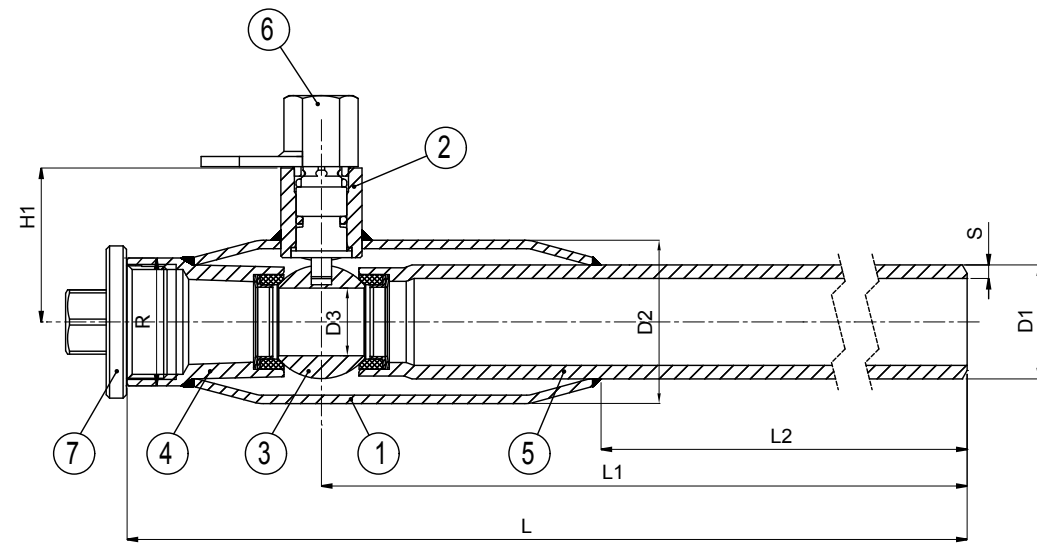




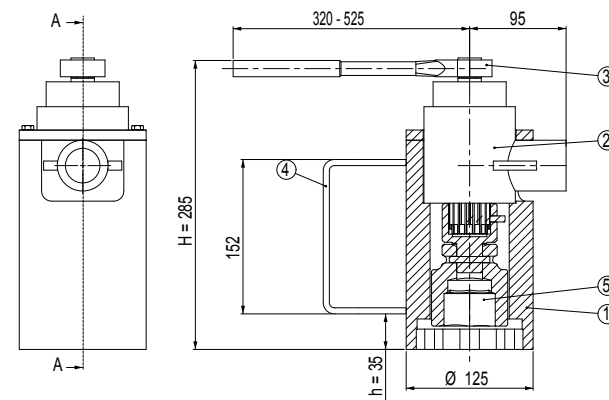
DN	NAVAL no	L	L1	L2	D1	D2	D3	H1	R	S
25	286086	393	335.5	257	33.7	48.3	20	45.5	R 1"	4
40	286088	315	240	157	48.3	70	30	58	R 1 1/2"	2.6
50	286089	320	230	126	60.3	88.9	40	64.5	R2	2.9

Części

POZ	OPIS	MATERIAŁ	
1	KORPUS	STAŁ NIERDZEWNA	1.4404
2	OBUDOWA TRZPIENIA	STAŁ NIERDZEWNA	1.4404
3	KULA	STAŁ NIERDZEWNA	1.4404
4	KRÓCIEC GWINTOWANY	STAŁ NIERDZEWNA	1.4404
5	KRÓCIEC SPAWALNY	STAŁ WĘGLOWA	P235GH
6	WSKAŹNIK	STAŁ OCYNKOWANA	9 Smn 28K
7	KOREK	STAŁ NIERDZEWNA	1.4305



PRZEKŁADNIA PLANETARNA DN200-400, 287191



POZ	OPIS
1	KORPUS
2	PRZEKŁADNIA PLANETARN.
3	DŹWIGNIA Z GRZECHOTKĄ
4	UCHWYT
5	GNIAZDO sześciokąt 50

Również zawory DN100-150 mogą być obsługiwane za pomocą przekładni planetarnej. W takim przypadku nasadka (część 5) powinna być zastąpiona nasadką z mniejszym gniazdem (sześciokąt wew. 27) a trzpień zaworu powinien być wyposażony w kołnierz (z sześciokątnym otworem 90, 299470), i zabezpieczony pierścieniem blokującym (299412).

W przypadku gdy końcówka trzpienia zaworu znajduje się zbyt głęboko i nie można do niej sięgnąć, należy użyć przenośnej przedłużki trzpienia i przekładni planetarnej.



TABELA WARTOŚCI Kv

WIELKOŚĆ	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600
WARTOŚĆ Kv	26	41	67	105	182	315	420	650	1070	1420	2620	5820	12593	16300	16970

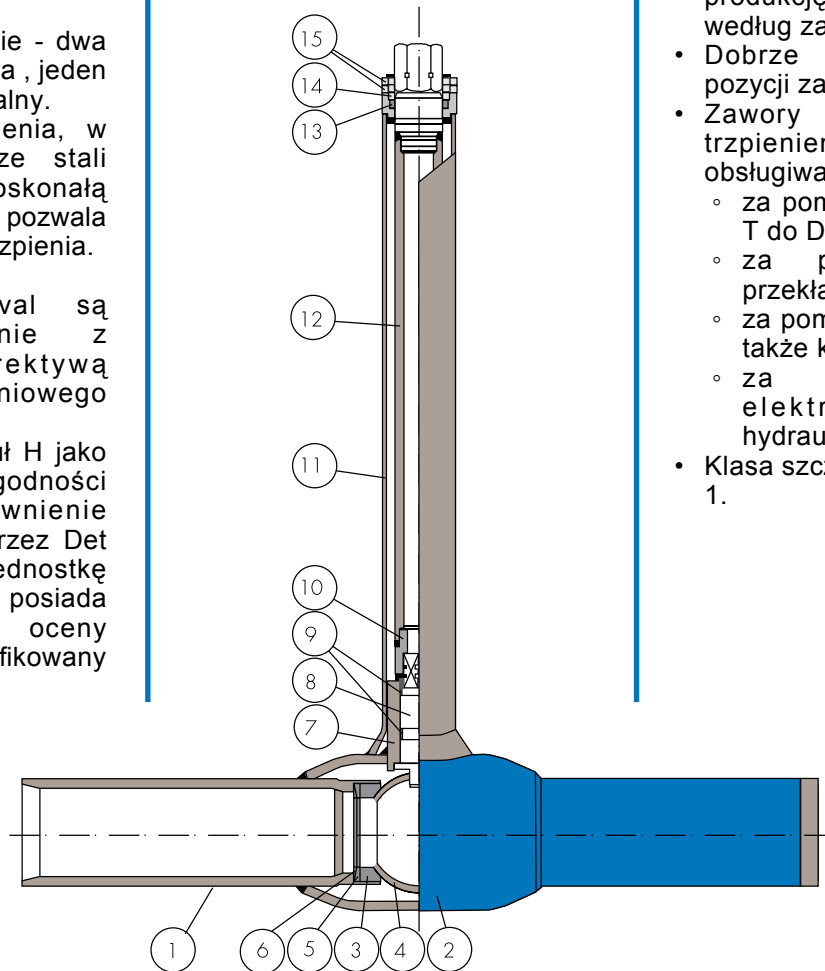
NAVAL ZAWORY Z DŁUGIM TRZPIENIEM





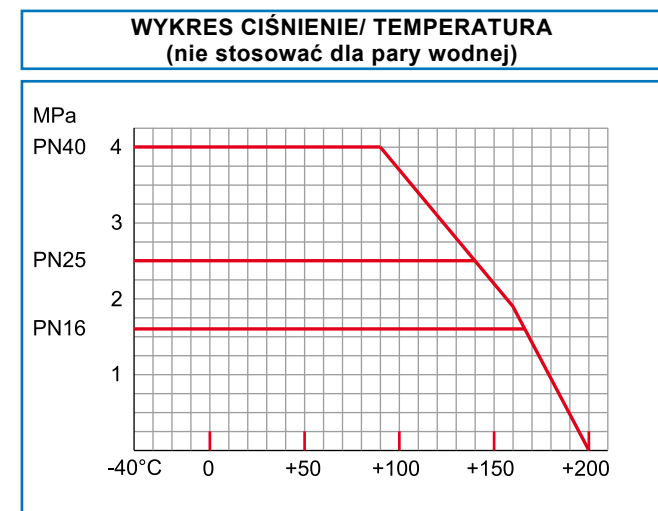
CHARAKTERYSTYKA

- Naval Oy stosuje Moduł H jako procedurę oceny zgodności (=całościowe zapewnienie jakości) nadzorowaną przez Det Norske Veritas jako jednostkę notyfikowaną. Naval Oy posiada certyfikowany system oceny jakości ISO 9001 i certyfikowany

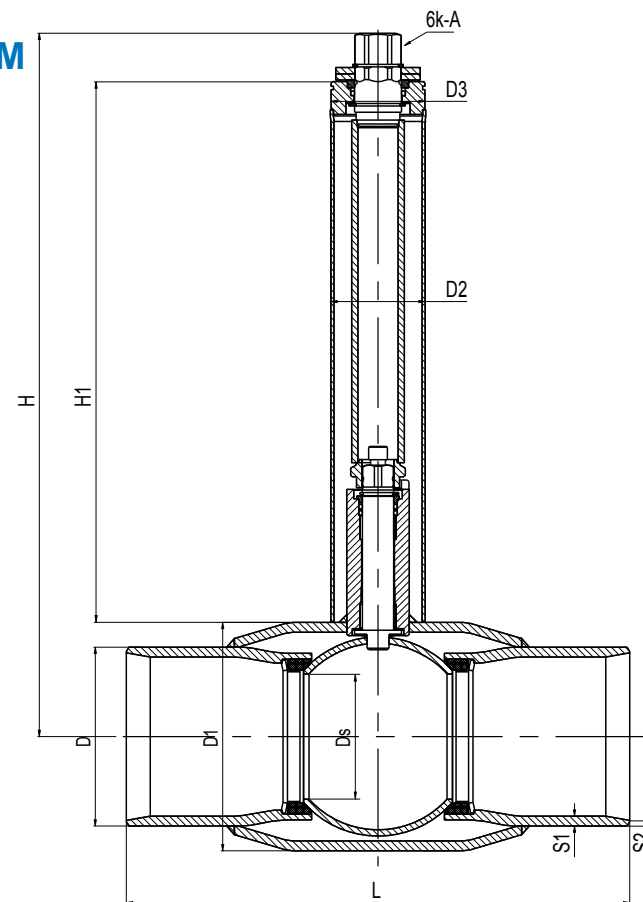


- Wypełniony powietrzem trzpień zmniejsza ubytki ciepła.
- Koncepcja modułowa umożliwia produkcję trzpieni o wysokości według zamówienia klienta.
- Dobrze widoczny wskaźnik pozycji zaworu.
- Zawory kulowe z długim trzpieniem Naval można obsługiwać:
 - za pomocą klucza o kształcie T do DN250,
 - za pomocą przenośnej przekładni planetarnej
 - za pomocą ręcznej przekładni także kątowej
 - za pomocą napędu elektrycznego, lub hydraulicznego.
- Klasa szczelności wg EN 12266-1.

POZ	OPIS	MATERIAŁ	
1	KROŚCIEC DO SPAWANIA	STAL WĘGLOWA	P235GH
2	KORPUS	STAL WĘGLOWA	P235GH
3	USZCZELNIENIE KULI	TEFLON	
4	KULA	STAL NIERDZEWNA	1.4301
5	PIERŚCIEN OSADCZY	STAL NIERDZEWNA	1.4016
6	SPRĘŻYNA	STAL SPRĘŻYNOWA	
7	OBUDOWA TRZPIENIA	STAL	P355NH
8	TRZPIEN	STAL NIERDZEWNA	1.4305
9	O-RING	VITON	FPM
10	ADAPTER	STAL WĘGLOWA	
11	OSŁONA TRZPIENIA	STAL NIERDZEWNA	1.4301
12	PRZEDŁUŻKA	STAL WĘGLOWA	P235GH
13	O-RING	VITON	FPM
14	TULEJA	FLUOROPLASTYK	PTFE+C
15	PIERŚCIEN OPOROWY	STAL CHROMOWA	1.4016



ZAWORY Z DŁUGIM TRZPIENIEM



L = stand.

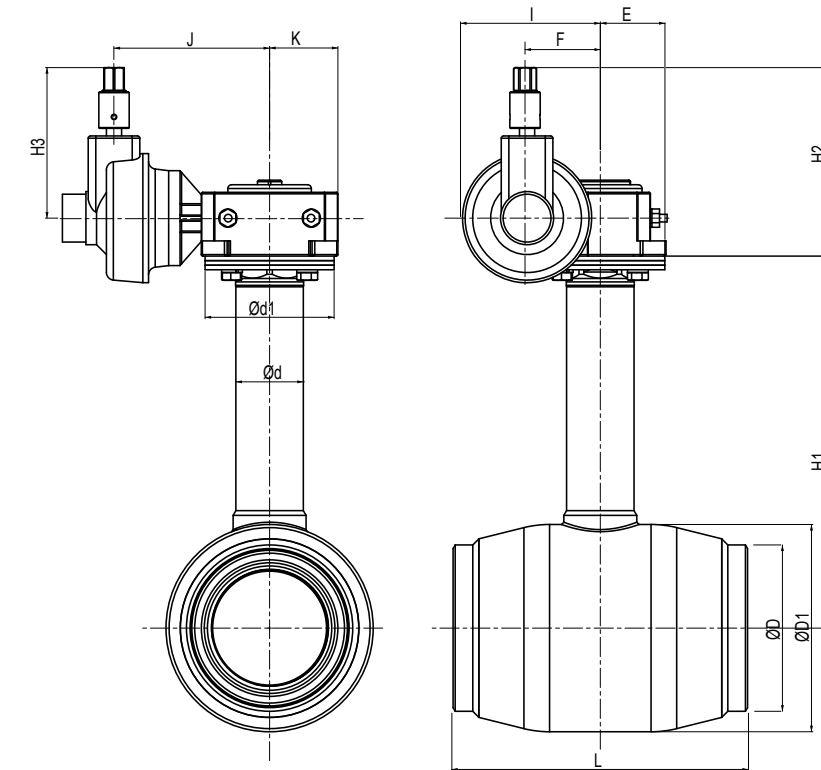
DN	PN	NAVAL no	D	D1	D2	D3	Ds	L	H	H1	6k-A	S1	S2	kg
25	40	254606	33.7	48.3	33.7	36	20	230	382	336	19	4.0	2.6	2.5
32	40	254607	42.4	60.3	33.7	36	25	260	388	333	19	3.6	2.6	3.0
40	40	254608	48.3	70.0	33.7	36	32	260	401	343	19	4.5	2.6	3.5
50	40	254609	60.3	88.9	33.7	36	40	300	411	340	19	4.0	2.9	4.5
65	25	254610	76.1	101.6	42.4	36	50	300	415	341	19	5.0	2.9	5.5
80	25	254611	88.9	121.0	42.4	36	65	300	426	342	19	5.6	2.9	7.0
100	25	254612	114.3	146.0	60.3	60	80	325	450	346	27	6.3	3.6	12.0
125	25	254613	139.7	177.8	60.3	60	100	325	455	335	27	6.3	4.0	16.0
150	25	254614	168.3	219.1	60.3	60	125	350	475	335	27	7.1	4.0	22.5
200	25	284636	219.1	273.0	88.9	100	150	390	520	319	50	7.1	6.3	39.0
250	16	284617	273.0	355.6	88.9	100	200	520	557	332	50	8.8	5.1	71.0
250	25	284637	273.0	355.6	88.9	100	200	520	557	332	50	8.8	6.3	71.0
300	16	284618	323.9	406.4	88.9	100	250	635	664	412	50	10.0	5.6	126.0
300	25	284638	323.9	406.4	88.9	100	250	635	664	412	50	10.0	7.1	127.0
350	25	284697	355.6	559	139.7	100	335	762	830	501	50	33.4	8.0	285.0
400	16	284619	406.4	559	139.7	100	335	762	830	501	50	12.5	6.3	258.0
400	25	284639	406.4	559	139.7	100	335	762	830	501	50	12.5	9.2	258.0
500	16	284620	508.0	660	178.0	6k-90	380	991	1000	622	50	14.2	6.3	791.0
600	16	284621	610.0	830	168.3	6k-150	500	1067	1075	865	80	-	7.1	1813.0

L = 1500 mm (DN25 - 250), 1800 mm (DN300), 2000 mm (DN400)

DN	PN	NAVAL no	D	D1	D2	D3	Ds	L	H	H1	6k-A	S1	S2	kg
25	25	254866	33,7	48,3	33,7	36	20	1500	382	336	19	4,0	2,6	6,0
32	25	254867	42,4	60,3	33,7	36	25	1500	388	333	19	4,5	2,6	8,0
40	25	254868	48,3	70,0	33,7	36	32	1500	401	343	19	4,5	2,6	9,0
50	25	254869	60,3	88,9	33,7	36	40	1500	411	340	19	4,0	2,9	11,0
65	25	254870	76,1	101,6	42,4	36	50	1500	415	341	19	5,0	2,9	16,0
80	25	254871	88,9	121,0	42,4	36	65	1500	426	342	19	5,6	2,9	20,0
100	25	254872	114,3	146,0	60,3	60	80	1500	450	346	27	6,3	3,6	32,0
125	25	254873	139,7	177,8	60,3	60	100	1500	455	335	27	6,3	4,0	45,0
150	25	254874	168,3	219,1	60,3	60	125	1500	475	335	27	7,1	4,0	55,0
200	25	284816	219,1	273,0	88,9	100	150	1500	520	319	50	7,1	4,5	82,0
250	25	284817	273,0	355,6	88,9	100	200	1500	557	332	50	8,8	5,1	129,0
300	25	284818	323,9	406,4	88,9	100	250	1800	664	412	50	10,0	5,6	228,0
400	25	284819	406,4	559,9	139,7	100	335	2000	830	501	50	12,5	6,3	406,0

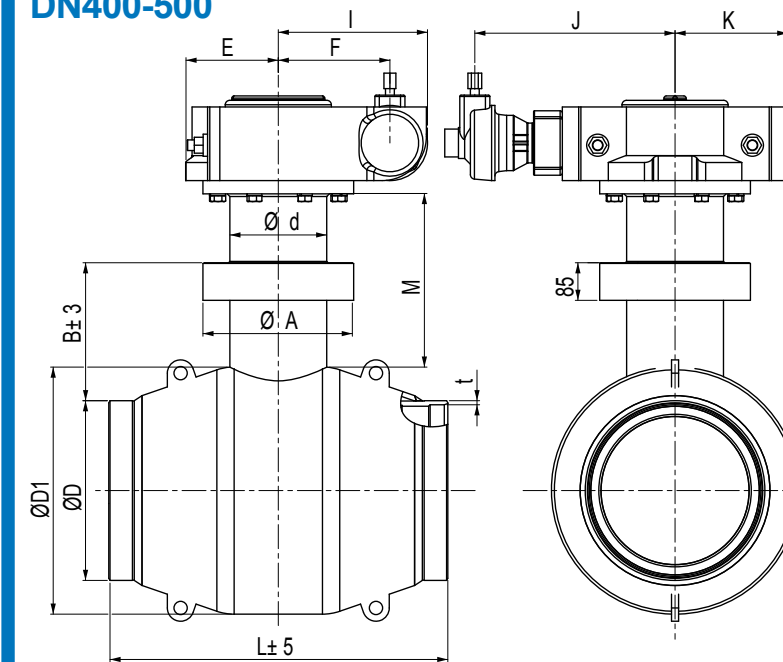
ZAWORY Z DŁUGIM TRZPIENIEM I PRZEKŁADNIĄ

DN200-300

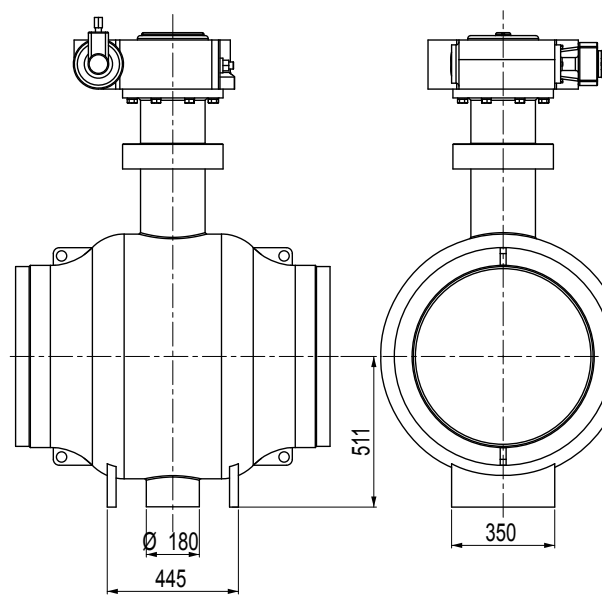


DN	PN	NAVAL no	L	ØD	ØD1	Ød	Ød1	H1	H2	H3	E	F	I	J	K	kg	PRZEKŁADNIA
200	25	28463850	390	219,1	273	88,9	170	490	248	198	85	99	184	205	90	81	Q2000+K-300
	25	28483650	1500													123	
250	25	28463750	520	273	355,6	88,9	170	528	248	198	85	99	184	205	90	113	Q2000+K-300
	25	28483750	1500													165	
300	25	28463850	620	323,9	406,4	88,9	215	629	253	198	131	137,5	222,5	252	141	212	Q4000+K-300
	25	28483850	1500													313	

DN400-500



DN600



DN	PN	NAVAL no	ØD	ØD1	t	L	H	B	ØA	Ød	E	F	I	J	M	K	kg	PRZEKŁADNIA
350	16 25	284668 284688	355,6	559	6,3 8	762	906	297	341	291,1	225	253	338	453	360	68	370	Q18000
400	16 25	284669 284689	406,4	559	6,3 8,8	762	951	312	341	219,1	209	253	338	453	390	255	525	Q18000
500	16 25	284670 284690	508	660	6,3 10	991	1135	325	341	219,1	209	253	338	453	524	255	705	Q18000
600	16 25	284671 284691	610	830	7,1 11	1067	1183	416	341	219,1	175	169	264	402	460	255	1477	Q18000

Pracę w temperaturach poniżej -20°C, proszę zaznaczyć podczas zamawiania.