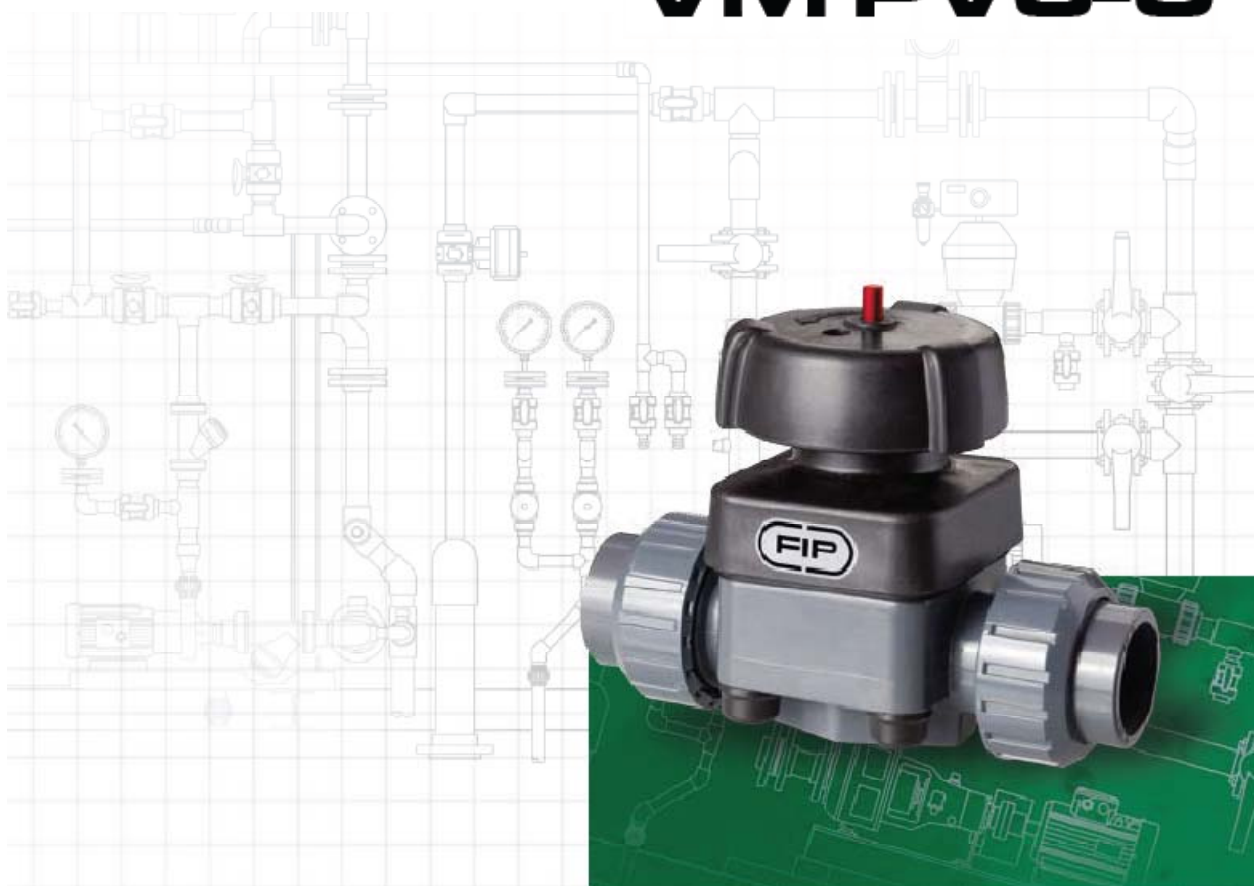




FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

Zawór membranowy

VM PVC-U



VM PVC-U

Zawór membranowy

Zawór membranowy typu VM jest zaworem ręcznym wyposażonym w niewznoszące pokrętko. Oznacza to, że podczas obracania nie zmienia się jego wysokość. Metalowe wrzeciono i tuleja zapewniają całkowitą niezawodność. Łożysko wykonane z POM-u redukuje tarcie i w konsekwencji zużycie.

Przedłużka wrzeciona służy jako optyczny wskaźnik pozycji zaworu.

Konstrukcja zaworu jest zwarta i wytrzymała.

Pełne masywne pokrętko umożliwia przenoszenie dużych sił. W dolnej części korpusu są wykonane gwintowane wkładki, które eliminują potrzebę wiercenia otworów montażowych i umożliwiają mocowanie zaworu za pomocą śrub wkręcanych od dołu. Konstrukcja korpusu pozwala uniknąć osadzania się i gromadzenia zanieczyszczeń.

Zawór VM może być stosowany do cieczy i gazów, w szczególności nadaje się do mediów zanieczyszczonych i agresywnych. Może być montowany w każdej pozycji.

Operowanie ręcznym pokrętkiem i membranowy typ

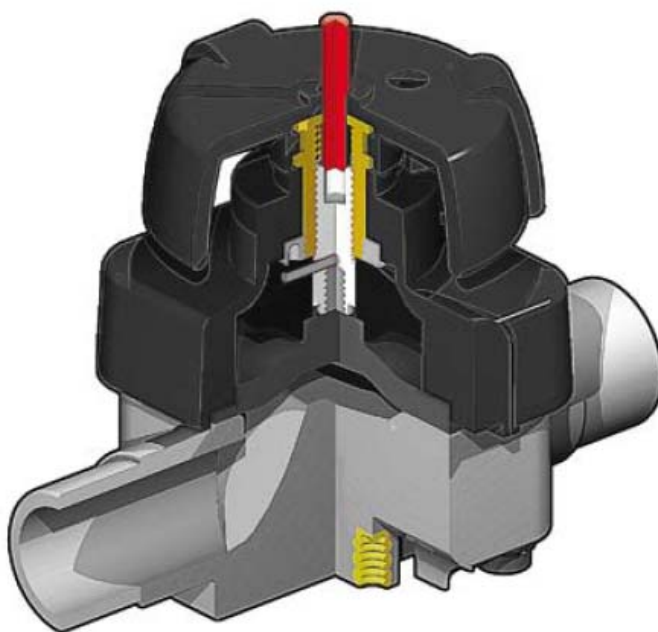
uszczelnienia gwarantuje właściwą regulację oraz redukcję uderzeń hydraulicznych.

GŁÓWNE CECHY:

- Wysoki wskaźnik przepływu Kv i zredukowane straty ciśnienia.
- Zwarta i wytrzymała konstrukcja, mały ciężar.
- Modułowa budowa: tylko 5 membran i pokryw 9 wymiarów nominalnych zaworu
- W razie potrzeby łatwa wymiana membrany.
- Optyczny wskaźnik otwarcia – w standardzie

AKCESORIA:

- Ogranicznik zamknięcia zaworu.
- Elektro-mechaniczny wskaźnik położenia (1 mikrowyłącznik)
- Płytki dystansowe do zaworów DN 15-50, pozwalające na zabudowanie zaworów o różnych średnicach w jednej osi.

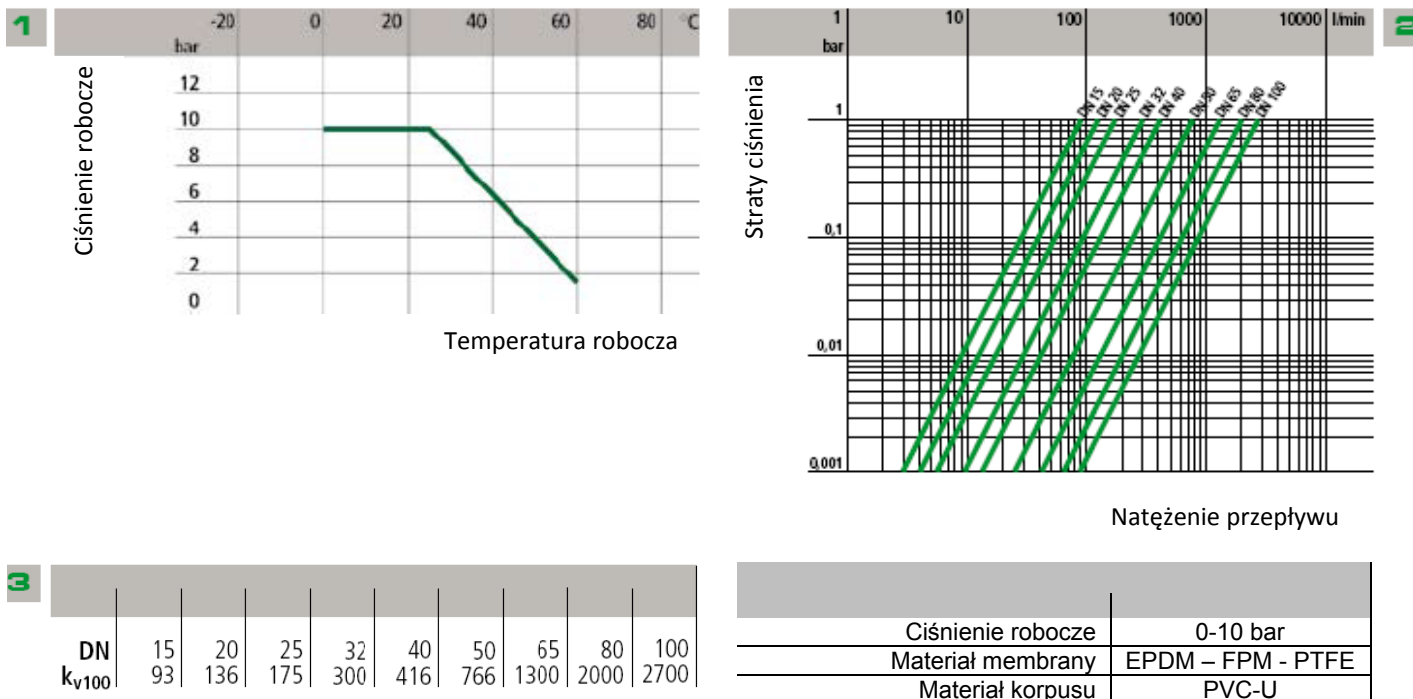


Legenda

d	średnica zewnętrzna rury, mm	PVC-U	polichlorek winylu niezmiękczone
DN	średnica nominalna, mm	EPDM	elastomer etylenowo-propylenowo-dienowy
R	gwint	FPM	elastomer fluorowy
PN	ciśnienie nominalne (najwyższe dopuszczalne ciśnienie robocze w barach, dla wody 20 °C)	PTFE	politetrafluoroetylen
g	masa w gramach	POM	polioksymetylen
U	liczba otworów	PBT	poli(tereftalan butylenu)

VM PVC-U

Dane techniczne



1 Wykres ciśnienie/temperatura dla wody i nieszkodliwych płynów, na które materiał jest ODPORNY. We wszystkich innych przypadkach wymaga jest redukcja dopuszczalnego ciśnienia (uwzględniając współczynnik bezpieczeństwa na 25 lat).

2 Wykres strat ciśnienia
3 Wskaźnik przepływu k_{v100} .
 Wskaźnik k_{v100} oznacza przepływ wody w l/min dla temperatury 20 °C i różnicy ciśnień 1 bar przy całkowicie otwartym zaworze.

Wymiary

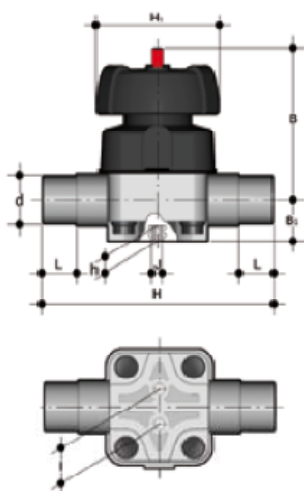
Zawory membranowe FIP pod względem możliwości przyłączeniowych odpowiadają następującym normom:
 połączenia klejone: ISO 727, EN 1452, DIN 8063, NF T54-028, BS 4346/1, ASTM 2467 dla rur

zgodnych z ISO 161/1, DIN 8062, NF T54-016, ASTM F441;
 połączenia gwintowe: UNI-ISO 228/1, DIN 2999, BS 21, ASTM 2464, ANSI B1.20.1;
 połączenia kołnierzowe: ISO 2084, EN 1452, DIN 8063, ASA ANSI B.16.5.150

VMDV

ZAWÓR MEMBRANOWY

z metrycznymi końcówkami nypłowymi do wklejania



d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	l	J	L	g
20	15	10	95	26	124	12	90	25	M6	16	700
25	20	10	95	26	144	12	90	25	M6	19	700
32	25	10	95	26	154	12	90	25	M6	22	700
40	32	10	126	40	174	18	115	44,5	M8	26	1500
50	40	10	126	40	194	18	115	44,5	M8	31	1500
63	50	10	148	40	224	18	140	44,5	M8	38	2400
75	65	*10	225	55	284	23	200	100	M12	44	7000
90	80	*10	225	55	300	23	200	100	M12	51	7000
110	100	*10	295	69	340	23	250	120	M12	61	10500

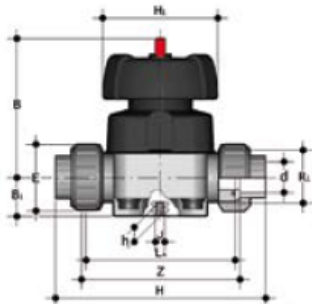
*PTFE PN6

VM PVC-U

VMUUV

ZAWÓR MEMBRANOWY

ze śrubunkami, końcówki mufowe do wklejania

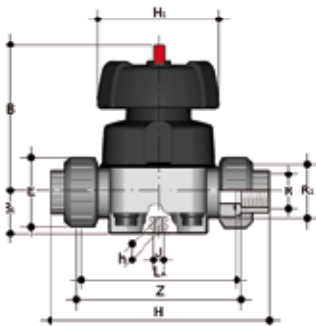


d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	R ₁	g
20	15	10	95	26	147	12	90	25	108	M6	115	41	1"	830
25	20	10	95	26	154	12	90	25	108	M6	116	50	1 1/4"	860
32	25	10	95	26	168	12	90	25	116	M6	124	58	1 1/2"	895
40	32	10	126	40	192	16	115	44,5	134	M8	140	72	2"	1650
50	40	10	126	40	222	16	115	44,5	154	M8	160	79	2 1/4"	1730
63	50	10	148	40	266	16	140	44,5	184	M8	190	98	2 3/4"	2800

VMUFV

ZAWÓR MEMBRANOWY

ze śrubunkami, końcówki z gwintem wewnętrznym

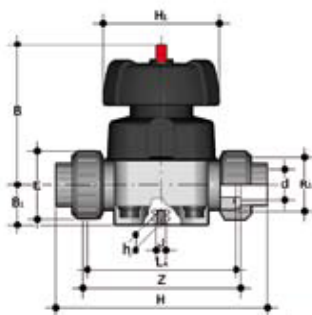


R	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	R ₁	g
1/2"	15	10	95	26	148	12	90	25	108	M6	118	41	1"	830
3/4"	20	10	95	26	151	12	90	25	108	M6	118	50	1 1/4"	860
1"	25	10	95	26	165	12	90	25	116	M6	127	58	1 1/2"	895
1 1/4"	32	10	126	40	188	16	115	44,5	134	M8	145	72	2"	1650
1 1/2"	40	10	126	40	208	16	115	44,5	154	M8	165	79	2 1/4"	1730
2"	50	10	148	40	246	16	140	44,5	184	M8	195	98	2 3/4"	2800

VMUAV

ZAWÓR MEMBRANOWY

ze śrubunkami, końcówki mufowe stalowe ASTM do wklejania

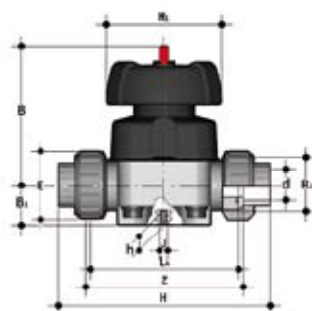


d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	R ₁	g
1/2"	15	10	95	26	160	12	90	25	108	M6	115	41	1"	830
3/4"	20	10	95	26	167	12	90	25	108	M6	115	50	1 1/4"	860
1"	25	10	95	26	180	12	90	25	116	M6	122	58	1 1/2"	895
1 1/4"	32	10	126	40	208	16	115	44,5	134	M8	144	72	2"	1650
1 1/2"	40	10	126	40	234	16	115	44,5	154	M8	164	79	2 1/4"	1730
2"	50	10	148	40	272	16	140	44,5	184	M8	195	98	2 3/4"	2800

VMULV

ZAWÓR MEMBRANOWY

ze śrubunkami, końcówki mufowe stalowe BS do wklejania



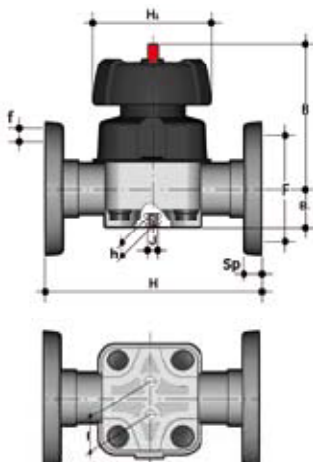
d	DN	PN	B	B ₁	H	h	H ₁	I	L _A	J	Z	E	R ₁	g
1/2"	15	10	95	26	147	12	90	25	108	M6	114	41	1"	830
3/4"	20	10	95	26	154	12	90	25	108	M6	116	50	1 1/4"	860
1"	25	10	95	26	166	12	90	25	116	M6	121	58	1 1/2"	895
1 1/4"	32	10	126	40	194	16	115	44,5	134	M8	142	72	2"	1650
1 1/2"	40	10	126	40	222	16	115	44,5	154	M8	162	79	2 1/4"	1730
2"	50	10	148	40	266	16	140	44,5	184	M8	194	98	2 3/4"	2800

VM PVC-U

VMOV

ZAWÓR MEMBRANOWY

z kołnierzami stałymi DIN 8063 część 4, DIN 2501, EN 1092;
długość zabudowy wg. DIN 3441 część 2



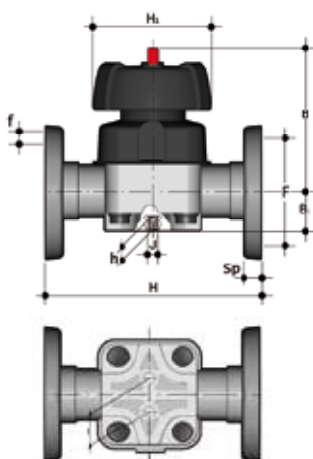
d	DN	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	Sp	g
20	15	10	95	26	130	90	25	M6	65	14	4	11	840
25	20	10	95	26	150	90	25	M6	75	14	4	13,5	900
32	25	10	95	26	160	90	25	M6	85	14	4	14	990
40	32	10	126	40	180	115	44,5	M8	100	18	4	14	1960
50	40	10	126	40	200	115	44,5	M8	110	18	4	16	2075
63	50	10	148	40	230	140	44,5	M8	125	18	4	16	3170
75	65	*10	225	55	290	200	100	M12	145	18	4	21	8100
90	80	*10	225	55	310	200	100	M12	160	18	8	21,5	8500
110	100	*10	295	69	350	250	120	M12	180	18	8	22,5	12400

*PTFE PN6

VMOAV

ZAWÓR MEMBRANOWY

z kołnierzami stałymi ANSI 150 #FF



d	PN	B	B ₁	H	H ₁	I	J	F	f	U	Sp	g
1/2"	10	95	26	130	90	25	M6	60,3	15,9	4	11	840
3/4"	10	95	26	150	90	25	M6	69,9	15,9	4	13,5	900
1"	10	95	26	160	90	25	M6	79,4	15,9	4	14	990
1 1/4"	10	126	40	180	115	44,5	M8	88,9	15,9	4	14	1960
1 1/2"	10	126	40	200	115	44,5	M8	98,4	15,9	4	16	2075
2"	10	148	40	230	140	44,5	M8	120,7	19,1	4	16	3170
2 1/2"	*10	225	55	290	200	100	M12	139,7	19,1	4	21	8100
3"	*10	225	55	310	200	100	M12	152,4	19,1	4	21,5	8500
4"	*10	295	69	350	250	120	M12	190,5	19,1	8	22,5	12400

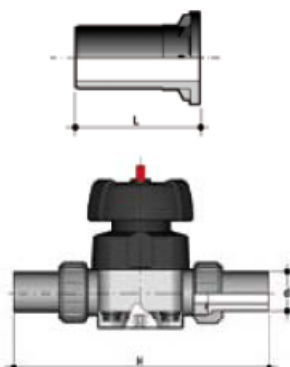
*PTFE PN6

Akcesoria

CVDEBIV

KOŃCÓWKA PRZYŁĄCZENIOWA Z PE100,

długa do grzewania elektrooporowego lub doczołowego, SDR11



d	DN	L	H
20	15	95	298
25	20	95	298
32	25	95	314
40	32	95	330
50	40	95	350
63	50	95	380

VM PVC-U

Połączenie z rurociągiem (DN 15÷50)

Zawór membranowy może być instalowany w każdej pozycji i nie zależnie od kierunku przepływu. W przypadku łączenia przy pomocy klejenia należy zwrócić szczególną uwagę, aby klej nie przedostał się do korpusu zaworu.

Demontaż

- 1) Rurociąg wyłączyć z eksploatacji i opróżnić.
- 2) Odkręcić cztery śruby (11) w celu oddzielenia pokrywy zaworu od korpusu (9).
- 3) Odkręcić membranę (8) od elementu dociskowego (6). Kręcić pokrętłem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż zwolni się grupa element dociskowy/trzpień. Wyczyścić lub, jeśli konieczne, wymienić membranę. Nasmarować trzpień (5).

Montaż

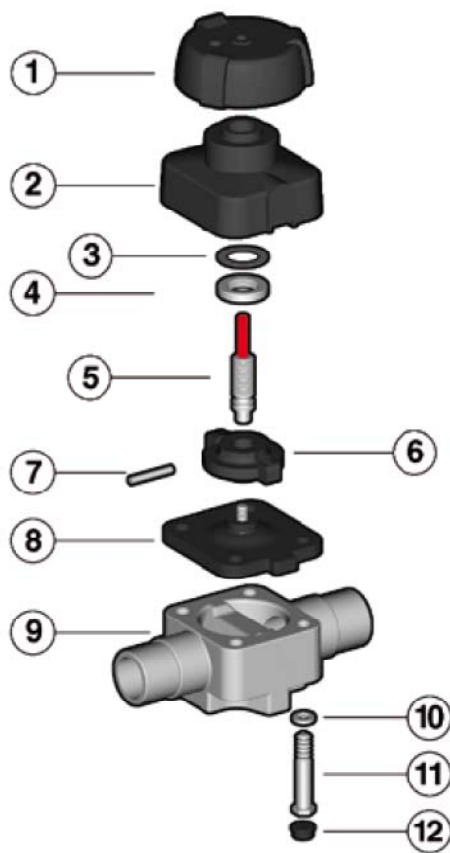
- 1) Wsunąć pokrętło ręczne w pokrywę zaworu (2).
- 2) Łożysko (3) należy umieścić w pokrywie zaworu nasuwając przez gwintowaną

tuleję pokrętła. Dokręcić pierścień zabezpieczający (4). W celu osiągnięcia idealnej szczelności zastosować dodatkowo płyn do gwintów, np. Loctite.

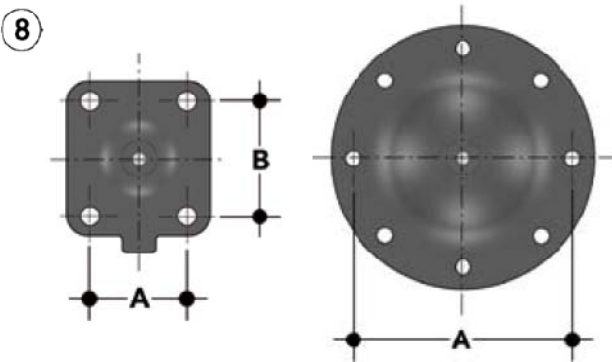
- 3) Następnie należy zdjąć element dociskowy (6) z trzpienia (5) i zamocować przy pomocy kołka (7). Uwaga: kołek musi być mocno osadzony w otworze trzpienia.
- 4) Trzpień (5) należy teraz wkręcić w tuleję gwintowaną pokrętła ręcznego (1). Uwaga: lewy gwint! Element dociskowy (6) należy przy tym tak ustawić, aby wypustki prowadzące wchodziły w rowki w pokrywie (2) zaworu.
- 5) Kręcąc pokrętłem ręcznym do oporu wkręcić element dociskowy (6) w pokrywę zaworu (2). Teraz należy dokręcić do oporu membranę (8), a następnie cofnąć do momentu, aż otwory w membranie będą korespondować z otworami w pokrywie zaworu.
- 6) Pokrywę zaworu wraz z membraną wypoźycjonować właściwie na korpusie (9) i przymocować śrubami (11). Nie zapomnieć o podkładkach (10). Równomiernie, na krzyż dociągnąć śruby, nasunąć kapturki ochronne (12).

Poz.	Wyszczególnienie	Materiał	Szt.
1	Pokrętło ręczne	GR-PP	1
2	Pokrywa zaworu	GR-PP	1
3	Łożysko	POM	1
4	Pierścień zabezpieczający	Mosiądz	1
5	Trzpień	Stal nierdzewna	1
6	Element dociskowy	PBT	1
7	Kolek	Stal nierdzewna	1
8	Membrana	EPDM, FPM, PTFE	1
9	Korpus	PVC-U	1
10	Podkładka	Stal ocynkowana	4
11	Śruba	Stal ocynkowana	4
12	Kapturek ochronny	PE	4

VM PVC-U



DN 15 ÷ 50



DN 15 ÷ 80

DN 100

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	46	46	46	65	65	78	114	114	193
B	54	54	54	70	70	82	127	127	-