



01.2003.

ŚLĄSKIE ZAKŁADY ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ  
„ARMAK” Sp. z o.o.

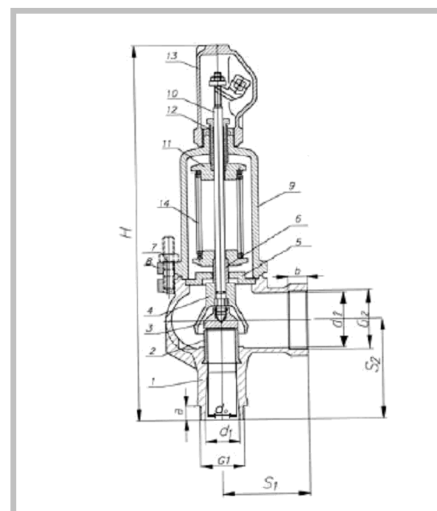
## ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA, PEŁNOSKOKOWY, SPRĘŻYNOWY, Z DZWONEM WSPOMAGAJĄCYM, KĄTOWY, Z PRZYŁĄCZAMI GWINTOWYMI

PN 40 (4,0 MPa)

NR KAT. Si 6302.01  
NR KAT. Si 6302C.01  
NR KAT. Si 6302.01CrNi  
NR KAT. Si 6302C.01CrNi



CERTYFIKAT SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

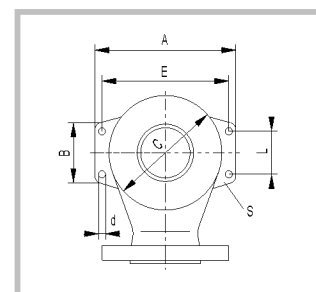


### WYMIARY GABARYTOWE

Wielkość DN	Siedlisko		Przyłącze wlotowe	Przyłącze wylotowe	Długość budowy		Wysokość budowy	Odwodnienie	Ciśnienie początku otwarcia max.	Masa ca.
	Przelot	Przekrój	PN 4,0	PN 1,0	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	H			
d <sub>1</sub> x d <sub>2</sub>	d <sub>o</sub> mm	A mm <sup>2</sup>	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>	mm			cal	MPa	kg
20 x 32	16	201	¾	1¼	85	95	345	G¾	4,0	6,5
25 x 40	20	314	1	1½	95	105	395	G¾	4,0	8,5
32 x 50	25	491	1¼	2	100	110	420	G¾	4,0	12,0
40 x 65	32	804	2	2½	115	130	495	G¾	3,2	16,0
50 x 80	40	1257	2¼	3	125	145	550	G¾	3,2	23,0

### WYMIARY ŁAP PODPOROWYCH

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	180	84	134	65	155	14	10
50 x 80	210	93	160	70	180	14	12



UWAGA! Otwieranie łap tylko na życzenie zamawiającego

40-954 Katowice - POLAND, ul. Raciborska 8, tel. (048 32) 251 64 11, tel/fax (048 32) 251 68 06

[www.armak.com.pl](http://www.armak.com.pl) e-mail: [info@armak.com.pl](mailto:info@armak.com.pl)

## ZAKRES STOSOWANIA I RODZAJE WYKONAŃ

Si 6302. 01 - Do powietrza, pary wodnej i innych neutralnych gazów i par. Temperatura pracy: -10°C do + 400°C.

Si 6302. 01CrNi - Do agresywnych par i gazów; stosownie do odporności materiałów użytych do budowy zaworów. Temperatura pracy: - 196°C do + 300°C.

Zastosowanie zaworów na ciecz – po ograniczeniu skoku konstrukcyjnego grzyba do wartości 0,12 średnicy siedliska „d<sub>o</sub>”.

Wykonanie z ograniczeniem skoku identyfikowane jest jako Si 6302 C. 01 i Si 6302C. 01CrNi.

**Stopniowanie ciśnienia w zależności od temperatury, wg PN/H-02650.**

Zawory produkowane są w następujących wykonaniach:

Si 6302. 01 - w wykonaniu P – normalnym; G – gazoszczelnym

Si 6302C. 01 - w wykonaniu P – normalnym; G – gazoszczelnym

Si 6302. 01CrNi; Si 6302C. 01CrNi - w wykonaniu G – gazoszczelnym

- na życzenie zamawiającego – w wersji z gumowanym grzybem – Si 6302.01.11A i Si 6302C.01.11A (t<sub>max</sub> = 120°C)

## DANE TECHNICZNE

### Współczynniki wypływu

Typ zaworu	DN	Zawory w wykonaniu					
		dla par i gazów α		z ograniczonym skokiem (Si6302C. 01 i Si 6302C. 01CrNi)			
				dla cieczy α <sub>c</sub>		dla par i gazów α	
		b <sub>1</sub> = 15% p ≤ 0,14 MPa	b <sub>1</sub> = 10% p > 0,14 MPa	b <sub>1</sub> = 10%		b <sub>1</sub> = 25%	b <sub>1</sub> =10%
		p ≤ 0,6 MPa	p > 0,6 MPa				
Si 6302. 01 Si 6302. 01CrNi	20 x 32 do 50 x 80	0,72	0,78	0,01	0,28	0,28	0,36

### Zakresy ciśnień.

DN	Zakresy ciśnień [MPa]
20 x 32	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	<b>0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0</b>
25 x 40	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	<b>0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0</b>
32 x 50	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	<b>0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0</b>
40 x 65	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2;
CrNi	<b>0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...3,2</b>
50 x 80	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2;
CrNi	<b>0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...3,2</b>

W przypadku, gdy wymagane ciśnienie początku otwarcia występuje w obu sąsiadujących zakresach ciśnień, należy zastosować zawór ze sprężyną o wyższym zakresie. W przypadku sprężyn kwasoodpornych należy w takich przypadkach przyjmować zakres niższy.

### Wykaz stosowanych materiałów

Nr Pozycji	Nazwa detalu	Material	
		Si 6302. 01	Si 6302. 01CrNi
1	Kadłub	GP240GH	GX5CrNi19-10
2	Siedlisko	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10
3	Grzyb	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10
4	Dzwon	EN-GJS-400-15	GX5CrNi19-10
5	Kolpak	GP240GH	GX5CrNi19-10
6	Trzpień	X20Cr13	X6CrNiTi18-10
7	Kaptur	EN-GJS-400-15	GX5CrNi19-10
8	Sprężyna	51CrV4 <sup>1)</sup>	X10CrNi18-8

<sup>1)</sup> Sprężyny o średnicy drutu do Φ6, z drutu patentowanego BI. Max. temperatura pracy wynosi wówczas 250°C

## UWAGI

1. W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydmuchowej należy przewidzieć odwodnienie. Odwodnienie w kadłubie zaworu wykonuje się tylko na życzenie zamawiającego. Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.
2. Zawory należy montować w pozycji pionowej

## SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę i numer katalogowy zaworu, DN, ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień, temperaturę pracy i rodzaj czynnika.