



05.2000

ŚLĄSKIE ZAKŁADY ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ
"ARMAK" Sp. z o.o.

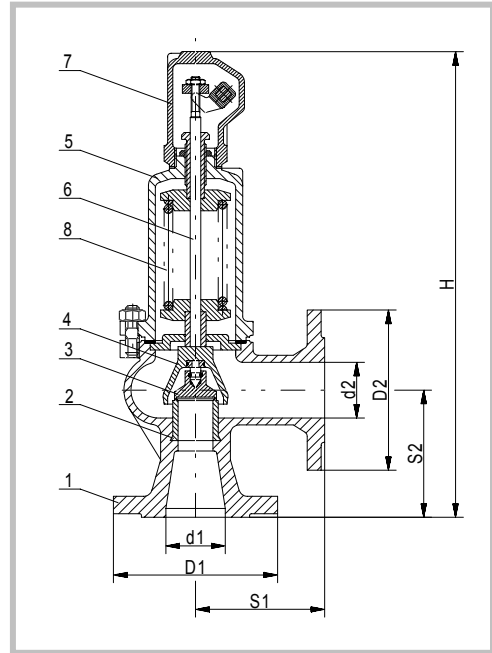
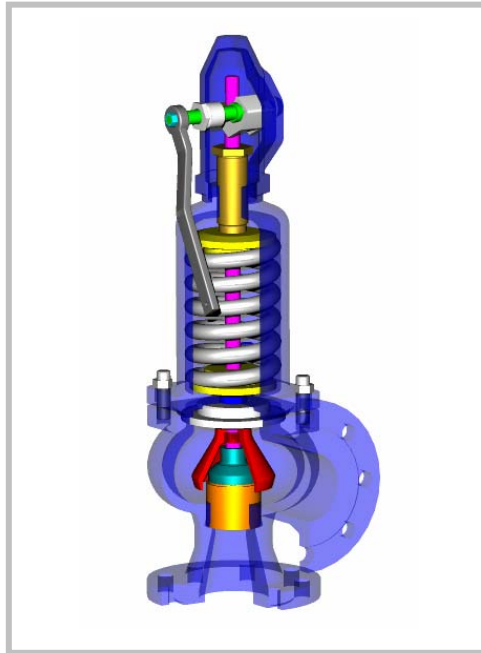
ZAWÓR BEZPIECZENSTWA, PROPORCJONALNY, SPRĘŻYNOWY, Z DZWONEM WSPOMAGAJĄCYM, KĄTOWY, KOŁNIERZOWY

PN 16 (1,6 MPa)

NR KAT. Si 2501



CERTYFIKAT SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ



WYMIARY GABARYTOWE

Wielkość DN	Siedlisko		Kolnierz wlotowy	Kolnierz wylotowy	Długość budowy		Wysokość budowy	Ciśnienie początku otwarcia max.	Masa ca.
	Przelot	Przekrój	PN 1,0/1,6	PN 1,0	S ₁	S ₂			
d ₁ x d ₂	d ₀	A	D ₁	D ₂	mm		H	MPa	kg
	mm	mm ²							
15X15	12	113	95	95	90	90	330	1,0	6
20X20	12	113	105	105	95	95	335	1,0	6
25X25	16	201	115	115	100	100	350	1,0	8
32X32	20	314	140	140	105	105	390	1,0	10
40X40	25	491	150	150	115	115	420	1,0	12
50X50	32	804	165	165	125	125	495	1,0	20
65X65	40	1257	185	185	145	145	550	1,0	25
80X80	50	1964	200	200	155	155	655	1,0	36
100X100	63	3117	220	220	175	175	705	1,0	47
125X125	77	4657	250	250	200	200	810	1,0	74
150X150	93	6793	285	285	225	225	850	1,0	100
200X200	110	9503	340	340	250	250	990	1,0	140

ZAKRES STOSOWANIA I RODZAJE WYKONAŃ

Si 2501 - Do wody, powietrza, pary wodnej i innych neutralnych cieczy, gazów i par.
Temperatura pracy: -10°C do + 200°C

Stopniowanie ciśnienia w zależności od temperatury, wg PN/H-02650.

Zawory produkowane są w następujących wykonaniach:

Si 2501 - w wykonaniu **P** – normalnym; **G** – gazoszczelnym; **WM** – dla warunków morskich

DANE TECHNICZNE

Współczynniki wpływu

Typ zaworu	DN	dla par i gazów α		dla cieczy α_c	
		$b_1 = 10\%$	$b_1 = 10\%$	$b_1 = 25\%$	
				$p < 0,12 \text{ MPa}$	$p \geq 0,12 \text{ MPa}$
Si 2501	15x15 do 200x200	0,25	0,006	0,065	0,25

Zakresy ciśnień.

DN	Zakresy ciśnień [MPa]
15X15	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
20X20	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
25X25	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
32X32	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
40X40	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
50X50	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
65X65	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
80X80	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
100X100	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
125X125	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
150X150	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
200X200	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;

W przypadku, gdy wymagane ciśnienie początku otwarcia występuje w obu sąsiadujących zakresach ciśnień, należy zastosować zawór ze sprężyną o wyższym zakresie.

Wykaz stosowanych materiałów

Nr Pozycji	Nazwa detalu	Materiał
1	Kadłub	EN-GJL-250
2	Siedlisko	X39CrMo17-1
3	Grzyb	X39CrMo17-1
4	Dzwon	EN-GJS-400-15
5	Kołpak	EN-GJL-250
6	Trzpień	X20Cr13 ¹⁾
7	Kaptur	EN-GJS-400-15
8	Sprężyna	50HF ²⁾

UWAGA

W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydmuchowej należy przewidzieć odwodnienie.

Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.

¹⁾ Dla wykonania morskiego (WM) trzpień wykonany z materiału X17CrNi16-2

²⁾ Sprężyny o średnicy drutu do $\Phi 6$, z drutu patentowanego BI, max. temperatura czynnika wynosi wówczas 250°C

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę i numer katalogowy zaworu, DN, ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień, temperaturę pracy i rodzaj czynnika. **Z uwagi na różnorodność norm przedmiotowych, zaleca się również podanie normy, według której mają być wykonane kołnierze przyłączeniowe zaworu.**

Na życzenie klienta dostarczane są również przeciwkołnierze wraz z elementami złącznymi i uszczelkami.