



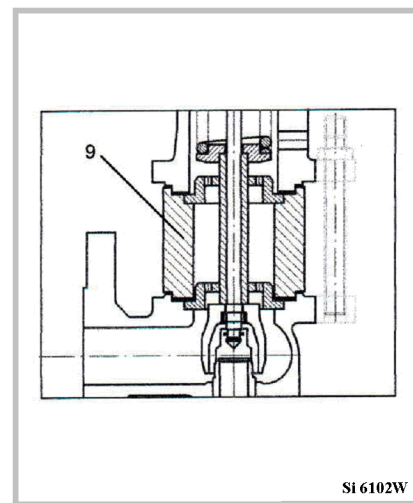
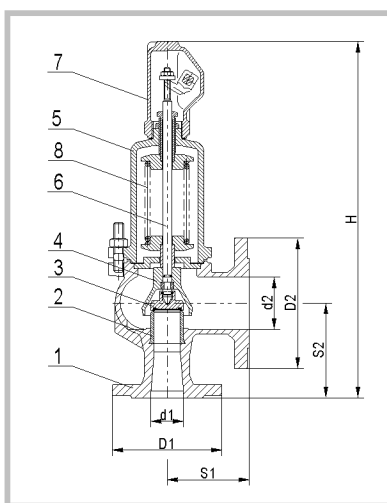
ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA, PEŁNOSKOKOWY, SPRĘŻYNOWY, Z DZWONEM WSPOMAGAJĄCYM, KĄTOWY, KOŁNIERZOWY

PN 40 (4,0 MPa)

NR KAT. Si 6102 z otwartym kołpakiem
NR KAT. Si 6102W z otwartym kołpakiem i wstawką
NR KAT. Si 6302W z zamkniętym kołpakiem i wstawką
NR KAT. Si 6302 i Si 6302C z zamkniętym kołpakiem
NR KAT. Si 6302CrNi z zamkniętym kołpakiem
NR KAT. Si 6302CCrNi z zamkniętym kołpakiem



CERTYFIKAT SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ



Si 6102W

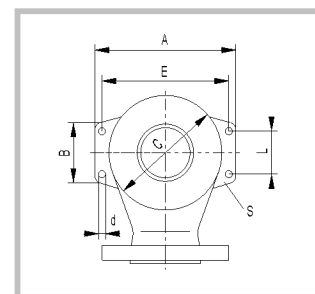
WYMIARY GABARYTOWE

Wielkość DN	Siedlisko		Kolnierz wlotowy	Kolnierz wylotowy	Długość budowy		Wysokość budowy		Odwodnienie	Ciśnienie początku otwarcia max.	Masa ca.
	Przelot	Przekrój	PN 4,0	PN 1,0	S ₁	S ₂	Bez wstawki	Ze wstawką			
d ₁ x d ₂	d _o mm	A mm ²	D ₁	D ₂	mm		H		E cal	MPa	kg
20 x 32	16	201	105	140	85	95	345	410	G ₁ / ₄	4,0	8
25 x 40	20	314	115	150	95	105	395	470	G ₁ / ₄	4,0	10
32 x 50	25	491	140	165	100	110	420	500	G ₁ / ₄	4,0	14
40 x 65	32	804	150	185	115	130	495	585	G ₁ / ₄	3,2	20
50 x 80	40	1257	165	200	125	145	550	660	G ₁ / ₄	3,2	27
65 x 100	50	1964	185	220	140	150	660	775	G ₃ / ₈	3,2	39
80 x 125	63	3117	200	250	155	170	710	845	G ₃ / ₈	2,5	55
100 x 150	77	4657	239	285	175	180	810	960	G ₃ / ₈	2,0	82
125 x 200 ¹⁾	93	6793	270	340	215	220	860	- ¹⁾	G ₁ / ₂	1,25	100
150 x 250 ¹⁾	110	9503	300	395	225	245	1000	- ¹⁾	G ₁ / ₂	1,0	155

¹⁾ Średnice DN 125x200 i DN 150x250 zaworów Si 6302CrNi i Si 6102W po uzgodnieniu z producentem.

WYMIARY ŁAP PODPOROWYCH

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	180	84	134	65	155	14	10
50 x 80	210	93	160	70	180	14	12
65 x 100	245	94	196	70	215	14	12
80 x 125	300	100	240	90	270	18	15
100 x 150	320	160	280	130	285	18	15
125 x 200	365	120	300	90	330	18	15
150 x 250	415	150	360	120	380	18	15



UWAGA! Otwieranie łap tylko na życzenie zamawiającego

ZAKRES STOSOWANIA I RODZAJE WYKONAŃ

Si 6102 - Do pary wodnej. Max. temperatura pracy 450°C.

Si 6302 - Do powietrza, pary wodnej i innych neutralnych gazów i par. Temperatura pracy: -10°C do + 400°C.

W obu przypadkach, dla temperatur powyżej 300°C, zaleca się wykonanie ze wstawką tj. **Si 6102W** i **Si 6302W**.

Si 6302CrNi - Do agresywnych par i gazów; stosownie do odporności materiałów użytych do budowy zaworów. Temperatura pracy: - 196°C do + 300°C.

Zastosowanie zaworów na cieczy – po ograniczeniu skoku konstrukcyjnego grzyba do wartości 0,12 średnicy siedliska „d₀”.

Wykonanie z ograniczeniem skoku identyfikowane jest jako **Si 6302 C** i **Si 6302 C CrNi**.

Stopniowanie ciśnienia w zależności od temperatury, wg PN/H-02650.

Zawory produkowane są w następujących wykonaniach:

Si 6102 - w wykonaniu **P** – normalnym i **WM** – dla warunków morskich

Si 6302 - w wykonaniu **P** – normalnym; **G** – gazoszczelnym i **WM** – dla warunków morskich

Si 6302C - w wykonaniu **P** – normalnym; **G** – gazoszczelnym

Si 6302CrNi; Si 6302CCrNi - w wykonaniu **G** – gazoszczelnym: **z dźwignią do przedmuchiwania lub bez dźwigni**

UWAGA: W przypadku **wykonania bez dźwigni** projektant instalacji powinien przewidzieć możliwość okresowego sprawdzania zaworu poza instalacją (na stanowisku próbnym).

DANE TECHNICZNE

Współczynniki wypływu

Typ zaworu	DN	Zawory w wykonaniu					
		dla par i gazów α		z ograniczonym skokiem (Si6302C i Si 6302CCrNi)			
		$b_1 = 15\%$ $p \leq 0,14 \text{ MPa}$	$b_1 = 10\%$ $p > 0,14 \text{ MPa}$	dla cieczy α_c		$b_1 = 25\%$	dla par i gazów α $b_1 = 10\%$
				$p \leq 0,6 \text{ MPa}$	$p > 0,6 \text{ MPa}$		
Si 6102 Si 6102W Si 6302 Si 6302CrNi	20 x 32 do 150 x 250	0,72	0,78	0,01	0,28	0,28	0,36

Zakresy ciśnień.

DN	Zakresy ciśnień [MPa]
20 x 32	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0
25 x 40	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0
32 x 50	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2; 3,0...4,0;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...4,0
40 x 65	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...3,2
50 x 80	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...3,2
65 x 100	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5; 2,3...3,2;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...3,2
80 x 125	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0; 1,8...2,5;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,8; 1,8...2,5
100 x 150	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25; 1,2...1,6; 1,5...2,0;
CrNi	0,05...0,15; 0,15...0,5; 0,5...1,0; 1,0...1,6; 1,5...2,0
125 x 200	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
150 x 250	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0;

W przypadku, gdy wymagane ciśnienie początku otwarcia występuje w obu sąsiadujących zakresach ciśnień, należy zastosować zawór ze sprężyną o wyższym zakresie. W przypadku sprężyn kwasoodpornych należy w takich przypadkach przyjmować zakres niższy.

Wykaz stosowanych materiałów

Nr Pozycji	Nazwa detalu	Materiał	
		Si 6102; Si 6102W Si 6302	Si 6302CrNi
1	Kadłub	GP240GH	GX5CrNi19-10
2	Siedlisko	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10
3	Grzyb	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10
4	Dzwon	EN-GJS-400-15	GX5CrNi19-10
5	Kołpak	GP240GH	GX5CrNi19-10
6	Trzpień	X20Cr13 ¹⁾	X6CrNiTi18-10
7	Kaptur	EN-GJS-400-15	GX5CrNi19-10
8	Sprężyna	51CrV4 ²⁾	X10CrNi18-8
9	Wstawka	20	-

UWAGI

1. W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydmuchowej należy przewidzieć odwodnienie. Odwodnienie w kadłubie zaworu wykonuje się tylko na życzenie zamawiającego. Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.
2. **Zawory należy montować w pozycji pionowej.**

¹⁾ Dla wykonania morskiego (WM) trzpień wykonany z materiału X17CrNi16-2

²⁾ Sprężyny o średnicy drutu do $\Phi 6$, z drutu patentowanego BI. Max. temperatura pracy wynosi wówczas 250°C

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę i numer katalogowy zaworu, DN, ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień, temperaturę pracy i rodzaj czynnika. **Z uwagi na różnorodność norm przedmiotowych zaleca się również podanie normy, według której mają być wykonane kolnierze przyłączeniowe zaworu.**

Na życzenie klienta dostarczane są również przeciwkolnierze wraz z elementami złącznymi i uszczelkami.