



01.2003.

ŚLĄSKIE ZAKŁADY ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ
„ARMAK” Sp. z o.o.

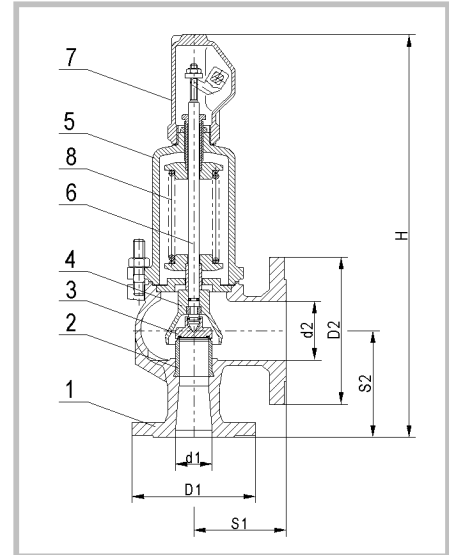


ZAWÓR BEZPIECZENSTWA, PEŁNOSKOKOWY, SPRĘŻYNOWY, Z DZWONEM WSPOMAGAJĄCYM, KĄTOWY, KOŁNIERZOWY

PN 16 (1,6 MPa)

NR KAT. Si 6301

NR KAT. Si 6301C

CERTYFIKAT SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

WYMIARY GABARYTOWE

Wielkość DN	Siedlisko		Kołnierz wlotowy	Kołnierz wylotowy	Długość budowy		Wysokość budowy	Odwodnienie	Ciśnienie początku otwarcia max.	Masa ca.
	Przelot	Przekrój	PN 1,0/1,6	PN 1,0	S ₁	S ₂				
d ₁ x d ₂	d _o mm	A mm ²	D ₁	D ₂	mm		H	E cal	MPa	kg
20 x 32	16	201	105	140	85	95	345	G ¹ / ₄	1,0	7,5
25 x 40	20	314	115	150	95	105	395	G ¹ / ₄	1,0	9,0
32 x 50	25	491	140	165	100	110	420	G ¹ / ₄	1,0	13,0
40 x 65	32	804	150	185	115	130	495	G ¹ / ₄	1,0	19,0
50 x 80	40	1257	165	200	125	145	550	G ¹ / ₄	1,0	25,0
65 x 100	50	1964	185	220	140	150	660	G ³ / ₈	1,0	37,0
80 x 125	63	3117	200	250	155	170	710	G ³ / ₈	1,0	52,0
100 x 150	77	4657	220	285	175	180	810	G ³ / ₈	1,0	77,0
125 x 200	93	6793	250	340	215	220	860	G ³ / ₈	1,0	90,0
150 x 250	110	9503	285	395	225	245	1000	G ³ / ₈	1,0	140,0

ZAKRES STOSOWANIA I RODZAJE WYKONAŃ

Si 6301

- Do powietrza, pary wodnej i innych neutralnych gazów i par. Temperatura pracy: -10°C do + 200°C.

Si 6301C

- Zawory z ograniczeniem skoku konstrukcyjnego grzyba do wartości 0,12 średnicy siedliska „do”, stosowane do wody i innych cieczy neutralnych. Temperatura pracy: -10°C do + 200°C.

Stopniowanie ciśnienia w zależności od temperatury, wg PN/H-02650.

Zawory produkowane są w następujących wykonaniach:

Si 6301

- w wykonaniu **P** – normalnym; **G** – gazoszczelnym; **WM** – dla warunków morskich

Si 6301C

- w wykonaniu **P** – normalnym; **G** – gazoszczelnym;

DANE TECHNICZNE

Współczynniki wypływu

Typ zaworu	DN	Zawory w wykonaniu					
		dla par i gazów α		z ograniczonym skokiem (Si 6301C)			
				dla cieczy α_c			dla par i gazów α
		$b_1 = 15\%$ $p \leq 0,14 \text{ MPa}$	$b_1 = 10\%$ $p > 0,14 \text{ MPa}$	$b_1 = 10\%$		$b_1 = 25\%$	
$p \leq 0,6 \text{ MPa}$	$p > 0,6 \text{ MPa}$			$b_1 = 10\%$			
Si 6301	20 x 32 do 150 x 250	0,72	0,78	0,01	0,28	0,28	0,36

Zakresy ciśnień.

DN	Zakresy ciśnień [MPa]
20 x 32	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
25 x 40	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
32 x 50	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
40 x 65	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
50 x 80	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
65 x 100	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
80 x 125	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
100 x 150	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
125 x 200	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0; 0,95...1,25;
150 x 250	0,045...0,068; 0,066...0,1; 0,095...0,14; 0,13...0,19; 0,18...0,26; 0,25...0,36; 0,35...0,5; 0,48...0,63; 0,6...0,8; 0,75...1,0;

W przypadku, gdy wymagane ciśnienie początku otwarcia występuje w obu sąsiadujących zakresach ciśnień, należy zastosować zawór ze sprężyną o wyższym zakresie.

Wykaz stosowanych materiałów

Nr Pozycji	Nazwa detalu	Material
1	Kadłub	EN-GJL-250
2	Siedlisko	X39CrMo17-1
3	Grzyb	X39CrMo17-1
4	Dzwon	EN-GJS-400-15
5	Kołpak	EN-GJL-250
6	Trzpień	X20Cr13 ¹⁾
7	Kaptur	EN-GJS-400-15
8	Sprężyna	51CrV4 ²⁾

¹⁾ Dla wykonania morskiego (WM) trzpień wykonany z materiału X17CrNi16-2

²⁾ Sprężyny o średnicy drutu do $\Phi 6$, z drutu patentowanego BI.

UWAGI

1. W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydmuchowej należy przewidzieć odwodnienie. Odwodnienie w kadłubie zaworu wykonuje się tylko na życzenie zamawiającego. Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.
2. **Zawory należy montować w pozycji pionowej**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę i numer katalogowy zaworu, DN, ciśnienie początku otwarcia lub zakres ciśnień, temperaturę pracy i rodzaj czynnika. **Z uwagi na różnorodność norm przedmiotowych, zaleca się również podanie normy, według której mają być wykonane kolnierze przyłączeniowe zaworu.**

Na życzenie klienta dostarczane są również przeciwkolnierze wraz z elementami złącznymi i uszczelkami.