

ZASUWA NOŻOWA Z KÓŁKIEM TRZPIEŃ NIEWZNOSZĄCY

TGU2500N



ZASTOSOWANIE

Pulpa chemiczna i papirnicza, woda, ścieki, przemysł chemiczny (media sypkie), artykuły spożywcze, produkty sproszkowane (cement itp).

CECHY OGÓLNE

Funkcja otwórz/zamknij lub regulacja. Przyłącza WAFER wg ISO PN10. Jednostronna szczelność, kierunek wskazany strzałką na korpusie. Ograniczone strefy martwe. Komora dławiąca: uszczelnienie i O-ring zapewniające elastyczność konstrukcji oraz mniejszy moment obrotowy. Niskie utraty ciśnienia. Możliwość lepszej regulacji mediów zawieszonych przy zastosowaniu odpowiedniego deflektora.

WARUNKI PRACY

Maksymalne ciśnienie pracy: DN 50 - 250: 10 bar, DN 300-450: 7 bar, DN 500-600: 4 bary. Maksymalna temperatura pracy: -10°C / +80°C.

| Inne materiały na życzenie | Temperatura maksymalna | |
|----------------------------|------------------------|--------------------------|
| Metal / metal | T max: -10°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |
| Biały NBR | T max: -10°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |
| EPDM | T max: -10°C / +130°C. | <input type="checkbox"/> |
| Silikon | T max: -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| FPM (gatunek Vitonu®) | T max: -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| PTFE*** | T max: +4°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| CSM (gatunek Hypalonu®) | T max: +4°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |

*** Minimalne ciśnienie pracy: 1 bar

NORMY

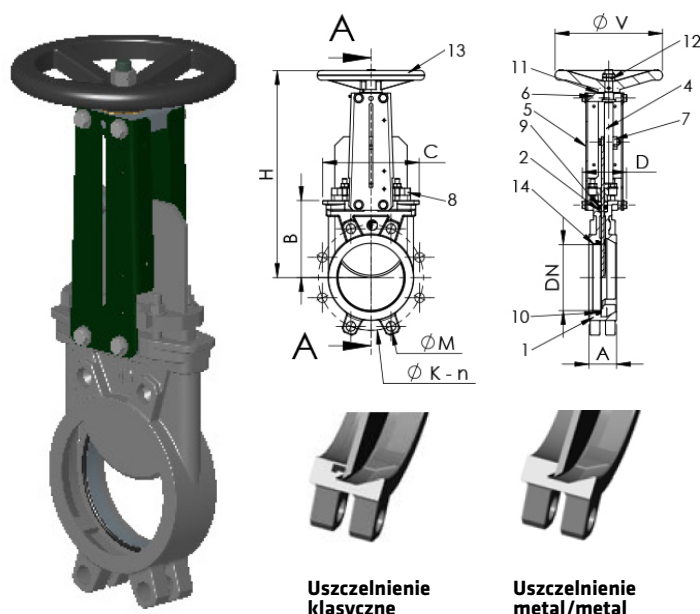
Wykonanie zgodne z wymogami Europejskiej Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU: moduł H.

Na życzenie: wykonanie zgodne z Europejską Dyrektywą ATEX dla urządzeń w atmosferze potencjalnie wybuchowej N° 94/9/EC: ATEX II 2 GD c i ATEX II 3 GD c.

Próby ciśnieniowe wykonane wg norm EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 oraz ISO 5208. Owiert przyłącza wg normy EN 1092-2 oraz DIN 2501: ISO PN10.

WYMIARY

| DN | | A | B | C | D | ØV | H | ØK | n | ØM | Waga (kg) |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|--------|-----------|
| mm | cale | | | | | | | | | | |
| 50 | 2" | 40 | 105 | 124 | 94 | 200 | 291 | 125 | 4 | 4xM16 | 7,5 |
| 65 | 2 1/2" | 40 | 115 | 139 | 94 | 200 | 318 | 145 | 4 | 4xM16 | 8,8 |
| 80 | 3" | 50 | 124 | 154 | 94 | 200 | 342 | 160 | 8 | 4xM16 | 9,4 |
| 100 | 4" | 50 | 140 | 174 | 94 | 200 | 383 | 180 | 8 | 4xM16 | 11,5 |
| 125 | 5" | 50 | 150 | 189 | 100 | 250 | 420 | 210 | 8 | 4xM16 | 15,4 |
| 150 | 6" | 60 | 175 | 220 | 101 | 250 | 471 | 240 | 8 | 4xM20 | 18,5 |
| 200 | 8" | 60 | 205 | 275 | 124 | 310 | 577 | 295 | 8 | 4xM20 | 34,8 |
| 250 | 10" | 70 | 250 | 326 | 126 | 310 | 677 | 350 | 12 | 8xM20 | 47,0 |
| 300 | 12" | 70 | 300 | 380 | 128 | 310 | 777 | 400 | 12 | 8xM20 | 61,0 |
| 350 | 14" | 96 | 339 | 438 | 290 | 500 | 939 | 460 | 16 | 10xM20 | 117 |
| 400 | 16" | 100 | 392 | 494 | 290 | 500 | 1037 | 515 | 16 | 10xM24 | 151 |
| 450 | 18" | 106 | 434 | 547 | 290 | 500 | 1125 | 565 | 20 | 14xM24 | 187 |
| 500 | 20" | 110 | 487 | 613 | 290 | 500 | 1237 | 620 | 20 | 14xM24 | 205 |
| 600 | 24" | 110 | 592 | 716 | 290 | 500 | 1432 | 725 | 20 | 14xM27 | 292 |



Uszczelnienie klasyczne

Uszczelnienie metal/metal

KONSTRUKCJA

| Nr | Ilość | Opis | Materiał | |
|------|-------|-----------------------|-----------------------|--|
| 1 | 1 | Korpus | GX5CrNiMo 19-11-2 | DIN: G-X6CrNiMo18 10, ASTM: A 351 CF8M, BS: 316 C16 |
| 2 | 2 | Uszczelnienie dławicy | PTFE | |
| 3 | 1 | Nóż | X5CrNiMo 17-12-2 | DIN: X5CrNiMo18 10, ASTM: A 182 AISI 316, BS: 1449-2 316 S16 |
| 4 | 1 | Trzpień | Stal nierdzewna 13%Cr | |
| 5* | 2 | Wspornik | Stal węglowa + epoxy | |
| 6 | 1 | Przeciwnakrętka | Stal ocynk | |
| 7 | 1 | Narkętka | Brąz | |
| 8 | 1 | Dławica | Stal nierdzewna | |
| 9 | 1 | O-Ring | EPDM | |
| 10** | 1 | Uszczelnienie | EPDM | |
| 11 | 1 | Podkładka | Brąz | |
| 12 | 2 | Nakrętka | Brąz | |
| 13 | 1 | Kółko | Żeliwo EN-GJL-250 | DIN: GG 25, ASTM: A48 klasa 40B, BS: 1452 250 |
| 14** | 1 | Pierścień | Stal nierdzewna | DIN: X5CrNiMo18 10, ASTM: A 182 AIS 3 16, BS: 316 S16 |

* Wsporniki fabrycznie dopasowane do DN300

** Brak dla wersji metal/metal

ARMA-TECH P.H.U. Mirosław Świerkot

ul. Rolna 43b, 40-555 Katowice

mobile: +48 508-396-051 tel/fax: +48 32 202-46-02

armatech.katowice@gmail.com

www.armatechkatowice.pl

